

## Ihre Ansprechpartner Edelmetall-Halbzeuge



**Eva Rometsch**  
Tel.: (07231) 920-122  
eva.rometsch@c-hafner.de



**Sabrina Mattern**  
Tel.: (07231) 920-121  
sabrina.mattern@c-hafner.de

## Ihr Ansprechpartner vor Ort



**Jörg Mayer-Lutz**  
Goldschmiedemeister  
Tel.: (0172) 720 40 36  
jörg.mayer-lutz@c-hafner.de

## Ihre Ansprechpartner Recycling



**Reiner Straub**  
Tel.: (07231) 920-170  
reiner.straub@c-hafner.de

### Sie erreichen uns

Montag bis Donnerstag **08:00 h bis 17:00 h**  
Freitag **08:00 h bis 15:00 h**

## C.HAFNER Edelmetall-Recycling

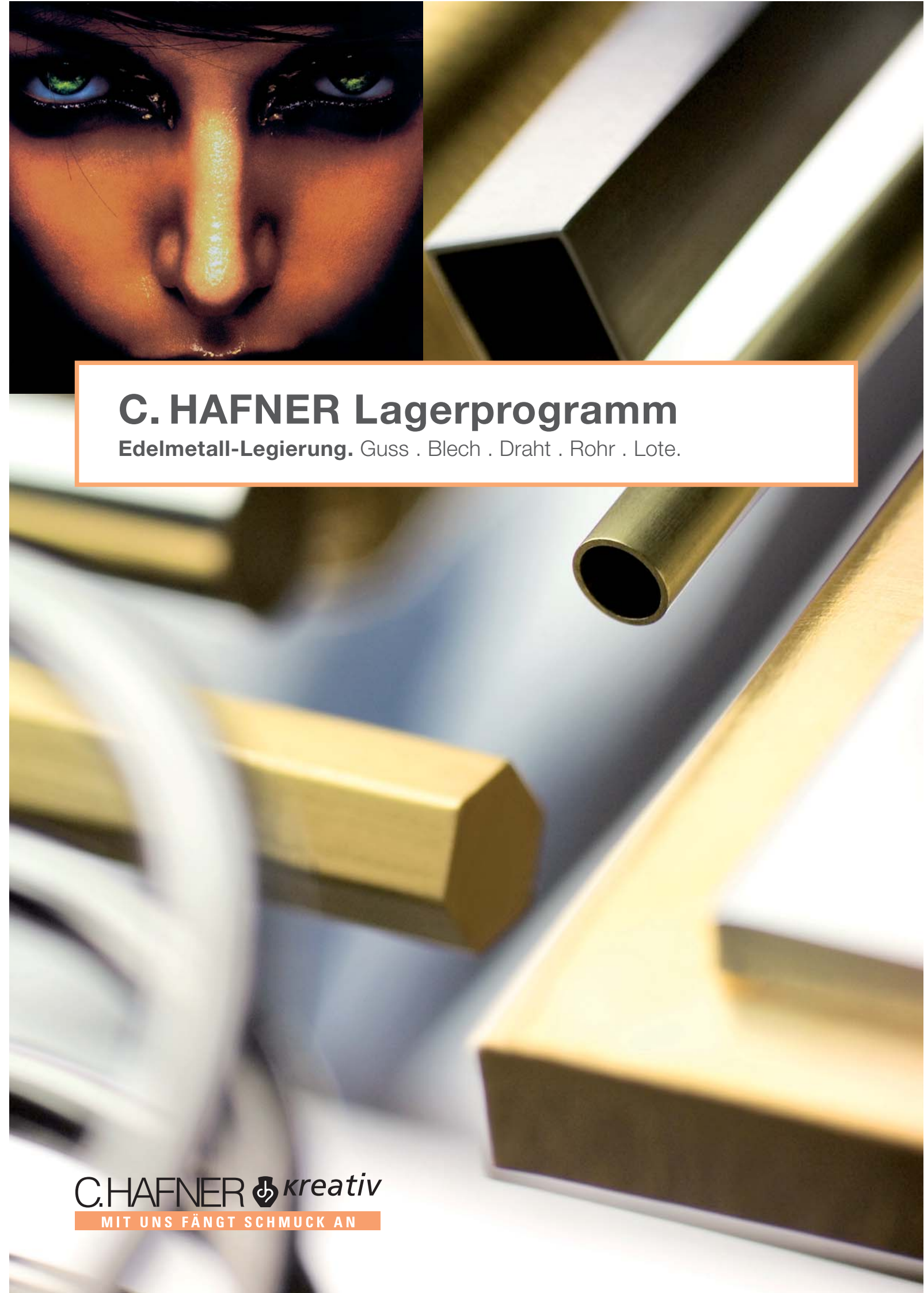
Der einfachste und schnellste Weg von der  
Abholung bis zur Vergütung

- Wir stellen Ihnen für die sichere und einfache Rücksendung Ihrer Abfälle kostenfrei Scheidgut-dosen zur Verfügung.
- Wir holen Ihr Scheidgut nach der Avisierung innerhalb von 24 h kostenfrei im gesamten Bundesgebiet ab.
- Wir versichern Ihr Recycling-Material auf dem Weg zu uns.
- Nach Eingang Ihres Materials in unserem Hause erhalten Sie umgehend eine Empfangsbestätigung. Die schnelle Rückvergütung erfolgt innerhalb von 5 Tagen in der Form, in der Sie es wünschen. Als Gutschrift auf Ihr Edelmetallkonto, als Scheck oder als Halbzeug.
- Kennen Sie schon das C.HAFNER Bonuspunkte-Programm, mit dem Edelmetall-Recycling noch lukrativer wird? Wenn nicht, fragen Sie uns danach. Wir sagen Ihnen, wie Sie schnell zu weiteren Vergünstigungen kommen.



Verantwortung verpflichtet: Die C.HAFNER eigenen, modernen Anlagen für effiziente Ökonomie und wirkungsvolle Ökologie

08.11 © C.HAFNER GmbH + Co. KG, Pforzheim



## C. HAFNER Lagerprogramm

Edelmetall-Legierung. Guss . Blech . Draht . Rohr . Lote.

**C.HAFNER kreativ**

MIT UNS FÄNGT SCHMUCK AN

C.HAFNER GmbH + Co. KG  
Gold- und Silberscheideanstalt  
Bleichstraße 13-17 · 75173 Pforzheim  
Tel.: (07231) 920-120 · Fax: (07231) 920-128  
kreativ@c-hafner.de · www.c-hafner.de



**C.HAFNER kreativ**

MIT UNS FÄNGT SCHMUCK AN

Feingehalt -/000	Farbe	Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	Härte HV 5/30 weich	Schmelzbereich (C°)	Lieferformen				
					Guss	Draht 1,0/2,0/3,0/ WP 5,3 mm	Blech 0,5 mm	Blech 1,0/2,0/ 4,0 mm	Rohr rund AD 3,0/4,0/ 5,0/6,0 mm WD 0,5 mm

### 8 KARAT FARBGOLD-LEGIERUNGEN

333 GG 11	gelb	10,9	110	850–810	■				
333 GG 15	gelb	10,8	110	915–830		■		■	

### 14 KARAT FARBGOLD-LEGIERUNGEN

585 GG 13 Zn-frei	blaugelb	14,1	135	880–820	■				
585 GG 15	blaugelb	14,1	125	880–835	■	■	■	■	■
585 GG 18	gelb	13,3	140	825–790		■		■	
585 GG 19	sattgelb „Hamilton“	13,7	160	850–810	■	■		■	
585 RS 28	rosé	13,2	120	910–875	■	■		■	
585 RT 29	rot	12,9	100	935–920	■	■		■	

### 18 KARAT FARBGOLD-LEGIERUNG

751 GG 14 Zn-frei	gelb 2N	15,4	130	920–880	■				
751 GG 16	gelb 2N	15,4	130	920–880		■	■	■	■
751 GG 21 Zn-frei	sattgelb 3N	15,3	145	900–880	■				
751 GG 23	sattgelb 3N	15,3	140	900–880	■	■	■	■	■
751 RS 30	rosé 4N	14,9	170	880–860	■	■		■	■
751 RT 32	rot 5N	15,4	180	900–875	■	■		■	

### FARBGOLD-LEGIERUNGEN > 760/-

900 GG 10	sattgelb	17,6	65	990–950	■	■		■	■
917 GG 10	sattgelb	17,6	70	990–950	■	■		■	
1000 FG 10	Feingold	19,3	25	1063		■		■	

### 14-KARAT WEISSGOLD-LEGIERUNGEN

585 WG 11 10% Pd-Gehalt		14,9	80	1130–1050	■	■	■	■	■
585 WG 30 16% Pd-Gehalt		14,6	135	1090–890		■		■	
590 WG 10 15% Pd-Gehalt		14,5	170	1075–1000	■	■		■	

### 18-KARAT WEISSGOLD-LEGIERUNGEN

751 WG 23 7% Pd-Gehalt	champagner	15,9	130	1050–945	■	■		■	
751 WG 19 10% Pd-Gehalt		16,0	100	1180–1050	■				
751 WG 14 13% Pd-Gehalt		15,7	125	1080–1040		■	■	■	■
751 WG 11 14% Pd-Gehalt		16,1	180	1090–1020	■	■		■	
751 WG 38 16% Pd-Gehalt	Graugold	15,8	135	1140–1060	■	■		■	

### PALLADIUM-LEGIERUNGEN CEHAPALL\*

500 PD 10	dunkelgrau	11,1	90	1280–1200		■	■	■	■
950 PD 10	grau	11,7	85	1400–1340	■	■		■	■
950 PD 12	silbergrau	12	100	1660–1565	■	■		■	

### PLATIN-LEGIERUNGEN

800 PT 10 (Ir)	grau	21,7	190	1830–1815		■		■	
950 PT 10 (Co)	grau	20,2	150	1740–1730	■				
950 PT 11 (W)	grau	21,3	155	1845–1830		■ WP		■	
960 PT 10 (Cu)	grau	20,3	110	1745–1730	■	■		■	■

### SILBER-LEGIERUNGEN

935 AG 11	weiß	10,3	75	900–800	■	■	■	■	■
935 AG 12 NONERO mit Silizium	weiß	10,3	65	890–840	■	■ WP		■	
1000 AG 10	Feinsilber	10,5	25	960		■ WP		■	

Feingehalt -/000	Lote weich		Lote mittel		Lote hart		Lotpaste extraweich		Lotpaste weich		Lotpaste mittel		Lotpaste hart	
	Lot Nr.	AT (C°)	Lot Nr.	AT (C°)	Lot Nr.	AT (C°)	Lot Nr.	AT (C°)	Lot Nr.	AT (C°)	Lot Nr.	AT (C°)	Lot Nr.	AT (C°)

### 8 KARAT FARBGOLD LOTE

333 GG 11	2420	690	2410	715	2400	750	x		39666	695	50297	720	50299	742
333 GG 15	2420	690	2410	715	2400	750	x		39666	695	50297	720	50299	742

### 14 KARAT FARBGOLD LOTE

585 GG 13	2450	750	2440	780	2430	815	x		50276	760	50278	785		x
585 GG 15	2450	750	2440	780	2430	815	x		50276	760	50278	785		x
585 GG 18	1410*	700	2450	750	2440	780	x		39998	720	50276	760	50278	785
585 GG 19	1410*	700	2450	750	2440	780	x		39998	720	50276	760	50278	785
585 RS 28	(gelbstichig)		1440*	780	1460*	805	x		50280	760	x		x	
585 RT 29	x		1420*	840	1470*	870	x		50280	760	x		x	

### 18 KARAT FARBGOLD LOTE

751 GG 14	2480	735	2470	790	2460	830	43005	630	40183	735	44370	800	50274	840
751 GG 16	2480	735	2470	790	2460	830	43005	630	40183	735	44370	800	50274	840
751 GG 21	2480	735	2380*	800	2330*	830	x		x		x		x	
751 GG 23	2480	735	2380*	800	2330*	830	x		x		x		x	
751 RS 30	x		1100	790	1130*	830	x		50281	710	50285	770	50286	820
751 RT 32	x		1100	790	1090	860	x		x		50288	790		x

### FARBGOLD-LEGIERUNGEN LOTE

900 GG 10	x		23022	850	23021	920	x		50302	810	x		x	
917 GG 10	x		23022	850	23021	920	x		50302	810	x		x	
1000 FG 10	x		23022	850	23021	920	x		x		x		x	

### 14-KARAT WEISSGOLD LOTE

585 WG 11	15500***	740	15450***	790	15530	815	x		50295**	735	50296***	770		x
585 WG 30	15500***	740	15450***	790	15530	815	x		50295**	735	50296***	770		x
590 WG 10	15500***	740	15450***	790	15530	815	x		50295**	735	50296***	770		x

### 18-KARAT WEISSGOLD LOTE

751 WG 23	15760**	750	15720	800	15750	830	x		x		x		x	
751 WG 19	15750**	830	15800***	870	15650***	890	49454***	770	50290**	820	50292	870		x
751 WG 14	15750**	830	15800***	870	15650***	890	49454***	770	50290**	820	50292	870		x
751 WG 11	15750**	830	15800***	870	15650***	890	49454***	770	50290**	820	50292	870		x
751 WG 38	15750**	830	15800***	870	15650***	890	49454***	770	50290**	820	50292	870		x

### PALLADIUM CEHAPALL\* LOTE

500 PD 10	16730*	880	16720	950	16710	1110	x		x		x		x	
950 PD 10	16730*	880	16720	950	16710	1110	x		x		x		x	
950 PD 12	x		16720	950	16710	1110	x		x		x		x	

### PLATIN LOTE

800 PT 10 (Ir)	16640	950	16630	1060	16620	1220	x		x		x		x	
950 PT 10 (Co)	16640	950	16630	1060	16620	1220	x		x		x		x	
950 PT 11 (W)	16640	950	16630	1060	16620	1220	x		x		x		x	
960 PT 10 (Cu)	16640	950	16630	1060	16620	1220	x		x		x		x	

### SILBER LOTE

935 AG 11	40130	650	40020*	710	40010	740	x		39956	650	39663	690	50305	730
935 AG 12	40130	650	40020*	710	40010	740	x		39956	650	39663	690	50305	730
1000 AG 10	x		extra hart		40000	790	x		x		extra hart		39673	770