

## FIRING CHART MULTIMAT

	Start temp. ° C	Heat rate ° C / min	Firing °C	Up-time min	Hold time min	V1 °C V 2 °C
Wash	420	80	890	6	1	460 889
1 <sup>st</sup> Opaquer	420	60	880	8	1	460 879
2 <sup>nd</sup> Opaquer	420	80	880	8	1	460 879
1 <sup>st</sup> Margin	420	80	840	5	1	460 839
2 <sup>nd</sup> Margin	420	80	830	5	1	460 829
1 <sup>st</sup> Dentine	420	45	825	5	1,5	460 824
2 <sup>nd</sup> Dentine	420	45	815	4	1,2	460 814
Glaze, without vac.	420	70	810	8	1,5	--