

Kennen Sie schon unsere Mokume-gane-Bleche bzw. die C. HAFNER Fasern oder die anderen C. HAFNER Kreativ-Halbzeuge? Wenn nicht, sollten Sie unbedingt Informationen über unser Kreativprogramm anfordern oder unter [www.c-hafner.de](http://www.c-hafner.de) vorbeischaun. Es lohnt sich.



## Das C. HAFNER *kreativ* Lagerprogramm

Edelmetall-Legierungen  
Lote  
Halbzeuge



**C. HAFNER *kreativ***  
MIT UNS FÄNGT SCHMUCK AN



C. HAFNER GmbH + Co.  
Gold- und Silberscheideanstalt  
Bleichstraße 13-17  
D-75173 Pforzheim  
Telefon (07231) 920-120  
Fax (07231) 920-128  
[kreativ@c-hafner.de](mailto:kreativ@c-hafner.de)  
[www.c-hafner.de](http://www.c-hafner.de)

C. HAFNER GmbH + Co.  
Galvanik  
Freiburger Str. 7  
D-75179 Pforzheim  
Tel. (07231) 154489-0  
Fax (07231) 154489-19  
[galvanik@c-hafner.de](mailto:galvanik@c-hafner.de)

C. HAFNER GmbH + Co.  
Edelmetall-Recycling  
Esslinger Str. 11  
D-75179 Pforzheim  
Telefon (07231) 920-170  
Fax (07231) 920-207  
[recycling@c-hafner.de](mailto:recycling@c-hafner.de)



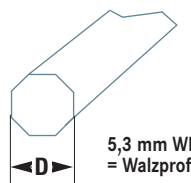
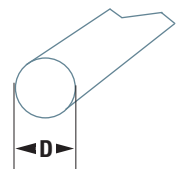
NEU!

**C. HAFNER *kreativ***  
MIT UNS FÄNGT SCHMUCK AN

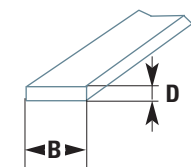
## Die Legierungen im C. HAFNER kreativ Lagerprogramm mit den dazugehörigen Loten auf einen Blick

Fein- gehalt -/000	Leg- Nr.	Farbe	Dichte g/cm³	Vickers- härte HV 5/30 weich	Schmelz- bereich °C	Lieferform Guss	Draht D 1,0 mm, 2,0 mm, 3,0 mm und WP 5,3 mm	Blech D 1,0 mm, 2,0 mm, 4,0 mm	Rohr rund AD 3,0 mm, AD 4,0 mm, AD 5,0 mm, AD 6,0 mm WD 0,5 mm, WD 0,5 mm, WD 0,5 mm, WD 0,5 mm	Lote weich		Lote mittel		Lote hart	
										Lot 3 Nr.	AT(°C)	Lot 2 Nr.	AT(°C)	Lot 1 Nr.	AT(°C)
<b>GOLD-LEGIERUNGEN UND LOTE</b>															
333	9910	gelb	10,9	85	870-810	■				2420*	690	2410*	715	2400*	750
333	9920	gelb	10,8	100	870-815		■	■		2420*	690	2410*	715	2400*	750
585	6710	gelb	13,3	140	825-790	■				1410	700	2450*	750	2440*	780
585	6790	blassgelb	14,1	135	880-825	■	■	■		2450*	750	2440*	780	2430*	815
585	6800	blassgelb	14,1	135	880-820	■				2450*	750	2440*	780	2470*	815
585	6840	rot	12,9	100	935-920	■	■	■				1420	840	1470	870
585	7170	rötlich „Hamilton“	13,7	160	850-810	■	■	■		1410	700	2450*	750	2440*	780
585 16% Pd-Gehalt	14490	weiß	14,6	130	1090-890		■	■		15500*x	740	15450*x	790	1553**	815
585 10% Pd-Gehalt	14730	weiß	14,9	80	1115-1030	■	■	■		15500*x	740	15450*x	790	15530**	815
590 Ni-haltig	11720	weiß	13,0	135	925-870	■				15500*x	740	15450*x	790	15530**	815
590 15% Pd-Gehalt	14010	weiß	14,5	170	1075-1000	■	■	■		15500*x	740	15450*x	790	15530**	815
750	4010	gelb	2N	15,4	130	920-880		■	■	2480*	735	2470*	790	2460*	830
750	4015	gelb	2N	15,4	130	920-890	■			2480*	735	2470*	790	2460*	830
750	4100	rosé	4N	14,9	170	880-860	■	■	■			1100*	790	1130	830
750	4310	sattgelb	3N	15,3	145	890-870	■	■	■	2480*	735	2380	800	2330	830
750 Zn-frei	4315	sattgelb	3N	15,3	150	900-870	■			2480*	735	2380	800	2330	830
750	4340	rot	5N	15,4	180	890-870	■	■	■			1100*	790	1090*	860
750 10% Pd-Gehalt	14510	weiß	16,0	100	1180-1050	■				15760	750	15720**	800	15750x	830
750 13% Pd-Gehalt	14650	weiß	15,7	125	1130-1025		■	■		15760	750	15720**	800	15750x	830
750 14% Pd-Gehalt	14740	weiß	16,1	160	1075-1000	■	■	■		15760	750	15720**	800	15750x	830
760 Ni-haltig	11220	weiß	15,0	195	950-915	■				15760	750	15720**	800	15750x	830
900	22060	sattgelb	17,6	65	990-950	■	■	■				23022*	850	23021*	920
917	2720	sattgelb	17,6	70	990-950	■	■	■				23022*	850	23021*	920
999	13000	Feingold	19,3	25	1060		■	■				23022*	850	23021*	920
<b>SILBER-LEGIERUNGEN UND LOTE</b>															
935	42200	weiß	10,3	75	900-800	■	■	■		40130*	650	40020	710	40010*	740
935 mit Silizium	42201	weiß	10,3	65	890-840		■	■		40130*	650	40020	710	40010*	740
999	42000	Feinsilber	10,5	25	960		■	■		40130*	650	40020	710	40010*	740
<b>PALLADIUM-LEGIERUNGEN Cehapall® UND LOTE</b>															
500	14970	dunkelgrau	11,1	90	1280-1200		■	■		16730	880	16720*	980	16710*	1110
950	14961	grau	11,7	85	1400-1340	■	■	■		16730	880	16720*	980	16710*	1110
<b>PLATIN-LEGIERUNGEN UND LOTE</b>															
800/Ir	13280	grau	21,7	190	1830-1815		■	■		16640**	980	16630**	1060	16620**	1220
950/W	13299	grau	21,3	155	1845-1830		■	■		16640**	980	16630**	1060	16620**	1220
950/Co	13290	grau	20,2	150	1740-1730	■				16640**	980	16630**	1060	16620**	1220
960/Cu	13210	grau	20,3	110	1745-1730		■	■		16640**	980	16630**	1060	16620**	1220

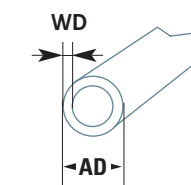
DRAHT Zustand: weich



BLECH Zustand: weich



ROHR Zustand: hart



\* Cd-frei \*\* Cd- und Ni-frei Lieferformen der Gold- und Platinlote sind: Blech 0,3 mm und Draht (rund) 0,5 mm x = Lieferform nur als Blech 0,3 mm Lieferform der Silberlote: Blech 0,4 mm