

Sicherheitshinweise

Metallstaub ist gesundheitsschädlich. Beim Ausarbeiten Absaugung benutzen. Allergien gegen Bestandteile der Legierung oder elektrochemisch bedingte Missempfindungen sind in seltenen Einzelfällen möglich.

Wechselwirkungen

Bei okklusalem und approximalem Kontakt unterschiedlicher Legierungen sind in seltenen Einzelfällen elektrochemisch bedingte Missempfindungen möglich.

Gewährleistung

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, ganz gleich ob sie mündlich, schriftlich oder im Wege praktischer Anleitung erteilt werden, beruhen auf unseren eigenen Erfahrungen und Versuchen und können daher nur als Richtwerte gesehen werden. Die Legierungen von C.HAFNER sind für den Einmalgebrauch ausgewiesen. Bitte trocken und bei Raumtemperatur lagern.



C.HAFNER GmbH + Co. KG
Gold- und Silberscheideanstalt
Maybachstrasse 4
71299 Wimsheim
Tel. +49 7044 90333-333
dental@c-hafner.de
www.c-hafner.de

D 1.2026. © C.HAFNER, D-Wimsheim.

BiOclus® Kiss

Metallkeramik-Legierung nach DIN EN ISO 22674 und DIN EN ISO 9693 für normal expandierende Keramikmassen zur Herstellung von Zahnersatz

Indikationen: Inlays, Kronen, Brücken aller Spannweiten, Verblendung mit Kunststoff oder normal expandierender Keramik



Farbe: Gelb

Typ: 4

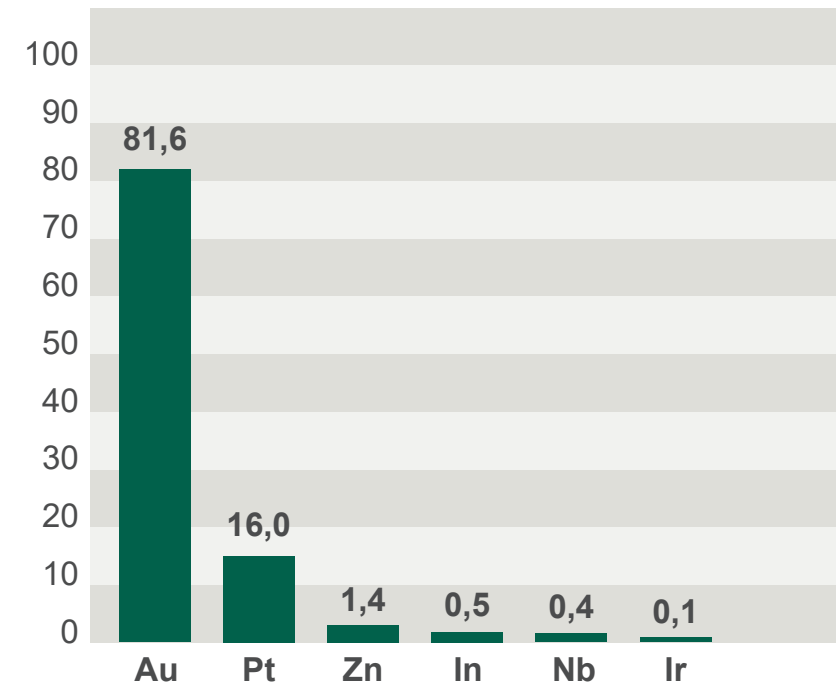
REF 1641

MD



CE 0483

Legierungszusammensetzung %



C. HAFNER GmbH + Co. KG
Gold- und Silberscheideanstalt
Maybachstrasse 4 · 71299 Wimsheim · Deutschland

Technische Daten BiOcclus® Kiss

| | |
|-----------------------------------------------------|--------------------------|
| Dichte (g/cm ³) | 19,0 |
| Schmelzintervall °C | 1160-1050 |
| Härte (HV 5/30) w, a, g/b | 150, 220, 160/220 |
| Vorwärmtemperatur °C | 850 |
| Gießtemperatur °C | 1310 |
| Weitererhitzen nach dem Aufschmelzen (s) | |
| elektrisch 60, induktiv 5-10, Flamme 5-10 | |
| 0,2% Dehngrenze (MPa) w, a, g/b | 225, 530, 390/530 |
| Bruchdehnung (%) w, a, g/b | 20, 8, 10/9 |
| E-Modul (GPa) | 103 |
| Flussmittel | z.B. Pasta Flux |
| WAK 25-500 (600) °C | 14,2 (14,4) µm/mK |
| höchste empf. Brenntemp. °C | 950 |
| Lotempfehlung: | |
| Vor dem Brand: | Orplid® Keramik Lot 1020 |
| Nach dem Brand: | Orplid® Lot 760 |
| Laserschweißdraht: | BiOcclus® Kiss 0,35 mm |
| Weichglühen: 950 °C / 15 min, in Wasser abschrecken | |
| Aushärten: 500°C/15 min | |

w = weich, a = ausgehärtet, g/b = nach dem Guß bzw. Brand

Gebrauchsanweisung

Anstiften:

nach zahntechnischen Regeln (siehe Allgemeine Gebrauchsanweisung)

Einbetten:

phosphatgebundene Einbettmassen

Vorwärmen:

850 °C, 30-120 min. auf Endtemperatur, je nach Muffelgröße

Gießen:

1310 °C, bei widerstandsbeheizten Gießgeräten ggf. um 20-30 °C erhöhen, Graphittiegel bzw. bei offener Flamme mit Keramiktiegel

Ausarbeiten:

Mit Hartmetallfräsern und / oder keramisch gebundenen Steinen. Immer in eine Richtung beschleifen! Abstrahlen in flachem Winkel mit 110 µm Aluminiumoxid. Druck max. 2 bar

Reinigen:

abdampfen mit Dampfstrahlgerät oder im Ultraschallgerät

Oxidbrand:

5 min bei 900 °C ohne Vakuum. Die Oxide sind zwingend zu entfernen. Vorzugsweise 10 – 15 Minuten absäuern im warmen und sauberen Neacidbad oder sorgfältig 50 – 110 µm Aluminiumoxid abstrahlen. Abschließend gründlich abdampfen.