

## PARAMETER FRÄSEN IN EDELMETALL

### Dentalwings / Sirona

Legierung	Orplid Keramik 3	Orplid Keramik 5	Orplid H	Orplid GK	CeHa Mill Plus	Pangold Keramik N2
Platzhalter	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,04
Horizontaler Platzhalter	0,02	0,02	0,03	0,02	0,02	0,02
Vertikaler Platzhalter	0,03	0,03	0,04	0,03	0,03	0,03
<b>Fräswerkzeug Parameter</b>						
Zylindrischer Radius	0	0	0	0	0	0
Elliptischer vertikaler und radialer Radius	0,7	0,7	0,7	0,65	0,65	0,65

Allgemeine Einstellungen	
Platzhalter Übergangslinie	2
Mindestwandstärke	0,3
Randdicke Minimum	0,1
Randwinkel	70
Randbreite	0,1