

PARAMETER FRÄSEN IN EDELMETALL

EXOCAD

Legierung	Orplid Keramik 3	Orplid Keramik 5	Orplid H	Orplid GK	CeHa Mill Plus	Pangold Keramik N2
Millingdiameter	1,4	1,4	1,4	1,3	1,3	1,3
Milling-axes	5	5	5	5	5	5
Mindestwandstärke	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Zementspaltdicke	0,05	0,05	0,05	0,03	0,03	0,045
Beginn Zementspalt	2	2	2	2	2	2
Ende Zementspalt	0	0	0	0	0	0
Zusätzlicher Abstand axial	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Zusätzlicher Abstand radial	0,03	0,03	0,025	0,025	0,03	0,045

Allgemeine Einstellungen	
Horizontaler Kronenrand	0,15
Abgewinkelter Kronenrand	0,2
Winkel	70°
Vertikaler Kronenrand	0
Verbinder Durchmesser	9
Nicht ausblocken	0,1
Minimale Dicke Gingiva	0,4