

## PARAMETER FRÄSEN IN EDELMETALL

### 3Shape Dental Designer 2019

Einstellungen bei Stumpfparameter/Innenpassung

Legierung	Orplid Keramik 3	Orplid Keramik 5	Orplid H	Orplid GK	CeHa Mill Plus	Pangold Keramik N2
Erweiterte Einstellungen						
Passungsparameter	0,03	0,035	0,03	0,025	0,025	0,05
Zementspalt	0,05	0,05	0,05	0,03	0,03	0,03
Passungsparameter Höhe	2	2	2	2	2	2
Übergangsbreite	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Fräserradius	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Abstand						
Fräserradiuskorrektur	0,7	0,7	0,7	0,65	0,65	0,65
<b>Allgemein</b>						
Neue Fräserradiuskorrektur	Ein	Ein	Ein	Ein	Ein	Ein
Wandstärke empfohlen	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Wandstärke minimal	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3