

# Vorbereitende Arbeitsschritte für Friktions- vergoldungen und Plattieren (Hartvergolden) von Prothesen

## **Friktionsvergoldungen:**

- Friktionsvergoldungen von Teleskop- oder Konusarbeiten sind nur möglich, wenn die Außenteleskope aus Galvanogold oder aus einer Goldlegierung bestehen.
- **Eine Friktionsvergoldung von NEM-Außenteleskopen ist nicht möglich**
- Die Prothese muss absolut sauber sein. Bitte Speisereste, Plaque, Zahnstein oder sonstige Verunreinigungen sorgfältig entfernen (notfalls auch abstrahlen).
- Die Außenteleskope sollten ebenfalls sauber sein. Eventuell mit 50 µm Glanzperlen und wenig Strahldruck (max. 1 bar) vorsichtig ausstrahlen.
- Bitte nichts mit Wachsen oder Lacken abdecken. Alle Teile, die nicht zu vergolden sind, werden von uns abgedeckt.
- In der Regel wird von uns eine Schichtstärke von 22 – 25 µm auf galvanisiert. Sollten Sie mehr oder weniger wünschen, bitte auf dem Auftragszettel vermerken.
- Wir bemühen uns, Friktionsvergoldungen so schnell als möglich zu erledigen. Ist die Arbeit bis 10 Uhr bei uns im Haus, besteht die Möglichkeit, dass sie je nach Auftragslage am selben Tag wieder zurück gesendet werden kann. Ansonsten geht die Prothese erst am nächsten Tag zu Ihnen zurück.

## **Plattieren oder Hartvergolden von Prothesen**

- Der angelieferte Zahnersatz muss absolut sauber sein. Speisereste, Beläge aller Art oder sonstige Verunreinigungen sorgfältig entfernen.
- Die zu vergoldenden Bereiche der Prothese sollten perfekt auf Hochglanz poliert sein. Hochglanz polierte Metallanteile ergeben eine hochglänzende Hartvergoldungsschicht. Matte Bereiche erzeugen matte Vergoldungen.
- Bitte nichts mit Wachsen oder Lacken abdecken. Alle Teile, die nicht zu vergolden sind, werden von uns abgedeckt.
- Sind die Arbeiten am Vormittag bei uns in der Firma, werden sie spätestens am darauffolgenden Tag wieder an Sie zurück gesendet.

Wir behalten uns vor, bei unzureichender oder unsachgemäßer Vorbereitung der Prothese, den Auftrag abzulehnen. Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

C.HAFNER GmbH + Co. KG · Maybachstraße 4 · 71299 Wimsheim  
Tel. +49 7044 90333-333 · Fax +49 7044 90334-333 · dental@c-hafner.de

[c-hafner.de](http://c-hafner.de)