

LOHNGALVANIK

Informationsblatt für Dentalkunden

Die Anwendungstechnik der Fa. C. HAFNER GmbH + Co. KG in Wimsheim galvanisiert für Sie galvanische Konstruktionen in Lohnarbeit. Wir verwenden hierzu unser neues Galvanogerät HF 700 sowie das vorherige Modell HF Vario Plus. In der Regel galvanisieren wir für Sie in direkter Technik (direkt auf die Primärkonstruktion) auf Goldlegierungen, Zirkondioxid, Titan oder auch NEM Legierungen. Galvanische Kronen, die anschließend verblendet werden, müssen über das Dublierverfahren hergestellt werden.

Vorbereitung:

- Alle angelieferten Primärkonstruktionen müssen poliert und absolut sauber sein. Bitte nichts auffüllen oder ausblocken.
- Für Implantate und Stegkonstruktionen auf Implantaten ist die Anlieferung von Modellanalogen oder Dubliermanipulaten zwingend erforderlich, um das spätere Ablösen der Galvanoteile zu gewährleisten.
- Stümpfe für Verblendkronen aus Gips sollten eine klare Präparationsgrenze und wenn möglich keine unter sich gehenden Stellen aufweisen. Gipsstümpfe nicht lackieren oder ausblocken.
- Bitte verpacken Sie die Teile transportgerecht, so dass keine Probleme beim Versand und beim Auspacken bei uns im Labor entstehen können.

Die Bäder:

- Wir galvanisieren in der Regel in unserem H-Bad mit einem Kupferanteil von 0,03%. Die galvanisierten Kronen erreichen dabei eine Vickers Härte von ca. 160-170 HV.
- Alternativ können wir in unserem HF Vario Plus Gerät auch Galvanisierungen im klassischen Bad ohne Kupfer anbieten. Die Kronen erreichen hierbei eine Härte von max. 120 HV.

Die Galvanisierung:

- Sollten keine weiteren Angaben vermerkt sein, galvanisieren wir die Teile in einer Schichtstärke von ca. 0,25 mm. Sollten Sie dünnere (jedoch nicht unter 0,2 mm) oder dickere Abscheidungen wünschen, bitten wir Sie dies deutlich auf Ihrem Auftrag zu vermerken.

Der Versand:

- Bei Eingang der zu galvanisierenden Objekte vor 10 Uhr, bemühen wir uns die Teile am selben, spätestens jedoch am darauffolgenden Werktag bei uns in das Gerät einzuhängen und am nächsten Werktag an Sie zurück zu senden.

Ihre Arbeit:

- Wenn Sie die fertig galvanisierten Teile erhalten, müssen Sie diese zuerst von den Primärkonstruktionen lösen. Hierzu die dickeren Ränder am besten mit einem weichen Silikonrad zurückgummieren und über Klopfen die Teile lösen.
- Silberleitlack, der sich in den Kronen befindet, muss anschließend von Ihnen mit Salpetersäure (54% oder 35%) entfernt werden.
- Kronen, die im Dublierverfahren hergestellt wurden, werden bei uns direkt im Labor abgehoben und auch der Silberleitlack wird hierbei von uns entfernt.

Die Kosten

- Wir berechnen aktuell für die Herstellung einer Krone 56,30 Euro, für Implantate 70,40 Euro und für Stege 159,00 Euro sowie ab 45 mm Länge 189,00 Euro jeweils zzgl. Materialkosten Helioform Goldbad lt. aktueller Preisliste.

Für weitere Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

C.HAFNER GmbH + Co. KG · Maybachstraße 4 · 71299 Wimsheim
Tel. +49 7044 90 333-0 · Fax + 49 7044 90 334-0 · info@c-hafner.de