C.HAFNER
Edelmetall · Technologie

LOHNGALVANIK

Informationsblatt für Dentalkunden

Die Anwendungstechnik der Fa. C. HAFNER GmbH + Co. KG in Wimsheim galvanisiert für Sie galvanische Konstruktionen in Lohnarbeit. Wir verwenden hierzu unser neues Galvanogerät HF 700. In der Regel galvanisieren wir für Sie in direkter Technik (direkt auf die Primärkonstruktion) auf Goldlegierungen, Zirkondioxid, Titan oder auch NEM Legierungen. Galvanische Kronen, die anschließend verblendet werden, müssen über das Dublierverfahren hergestellt werden.

Vorbereitung:

- Alle angelieferten Primärkonstruktionen müssen poliert und absolut sauber sein. Bitte nichts auffüllen oder ausblocken.
- Für Implantate und Stegkonstruktionen auf Implantaten ist die Anlieferung von Modellanalogen oder Dubliermanipulaten zwingend erforderlich, um das spätere Ablösen der Galvanoteile zu gewährleisten.
- Stümpfe für Verblendkronen aus Gips sollten eine klare Präparationsgrenze und wenn möglich keine unter sich gehenden Stellen aufweisen. Gipsstümpfe nicht lackieren oder ausblocken.
- Bitte verpacken Sie die Teile transportgerecht, so dass keine Probleme beim Versand und beim Auspacken bei uns im Labor entstehen können.

ACHTUNG: Bitte bei Auftragserteilung unbedingt eine Patientenreferenz angeben. Nutzen Sie dafür am Besten unser Auftragsformular.

Das Bad:

- Wir galvanisieren in unserem H-Bad mit einem Kupferanteil von 0,03%. Die galvanisierten Kronen erreichen dabei eine Vickers Härte von ca. 160-170 HV.

Die Galvanisierung:

- Sollten keine weiteren Angaben vermerkt sein, galvanisieren wir die Teile in einer Schichtstärke von ca. 0,25 mm. Sollten Sie dünnere (jedoch nicht unter 0,2 mm) oder dickere Abscheidungen wünschen, bitten wir Sie dies deutlich auf Ihrem Auftrag zu vermerken.

Der Versand:

- Bei Eingang der zu galvanisierenden Objekte vor 10 Uhr, bemühen wir uns die Teile am selben, spätestens jedoch am darauffolgenden Werktag bei uns in das Gerät einzuhängen und am nächsten Werktag an Sie zurück zu senden.

Ihre Arbeit:

- Wenn Sie die fertig galvanisierten Teile erhalten, müssen Sie diese zuerst von den Primärkonstruktionen lösen. Hierzu die dickeren Ränder am besten mit einem weichen Silikonrad zurück gummieren und über Klopfen die Teile lösen.
- Silberleitlack, der sich in den Kronen befindet, muss anschließend von Ihnen mit Salpetersäure (30 - 54%) entfernt werden.
- Kronen, die im Dublierverfahren hergestellt wurden, werden bei uns direkt im Labor abgehoben und auch der Silberleitlack wird hierbei von uns entfernt.

Für weitere Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

C.HAFNER GmbH + Co. KG · Maybachstraße 4 · 71299 Wimsheim
Tel. +49 7044 90 333-0 · Fax + 49 7044 90 334-0 · info@c-hafner.de